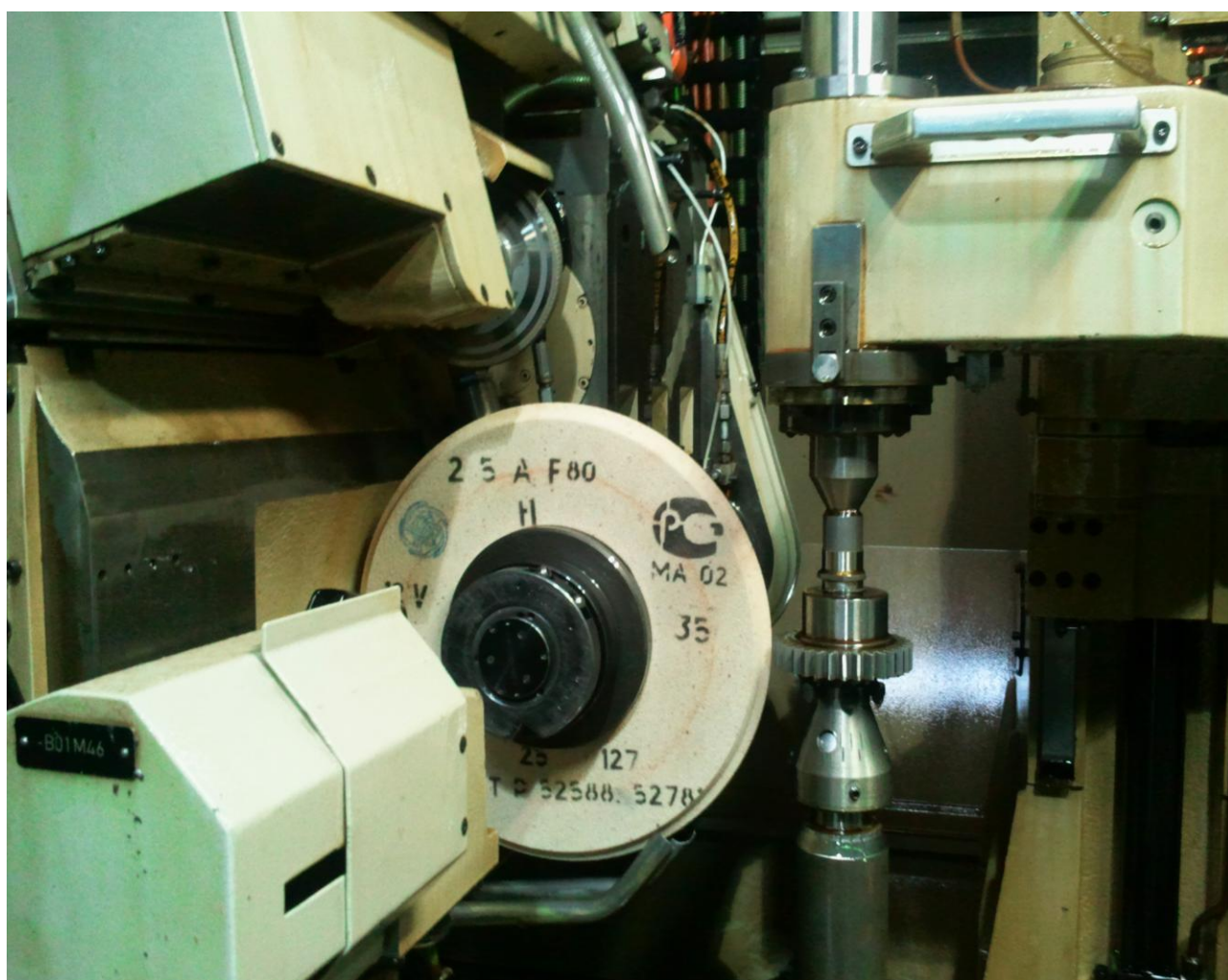


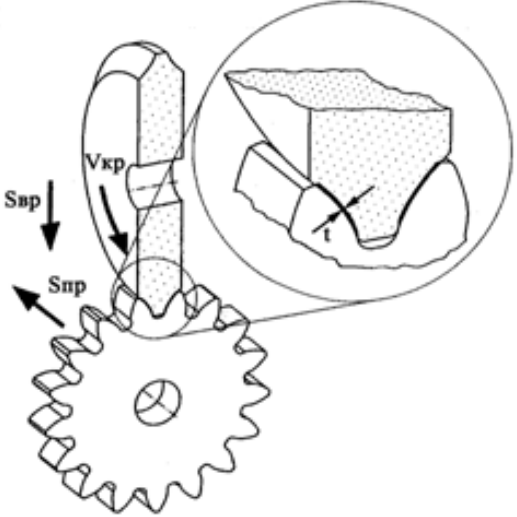
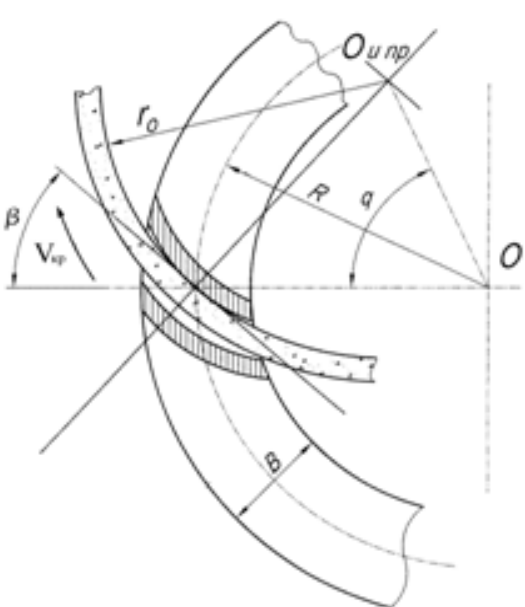
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС И ШЛИЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МЕТОДАМИ КОПИРОВАНИЯ И ОБКАТА

ООО "Волгашлиф Плюс" разработало и освоило производство большой номенклатуры инструмента для высокопроизводительного шлифования цилиндрических и конических зубчатых колес и шлицевых соединений, который по своим эксплуатационным свойствам не уступает лучшим мировым аналогам.

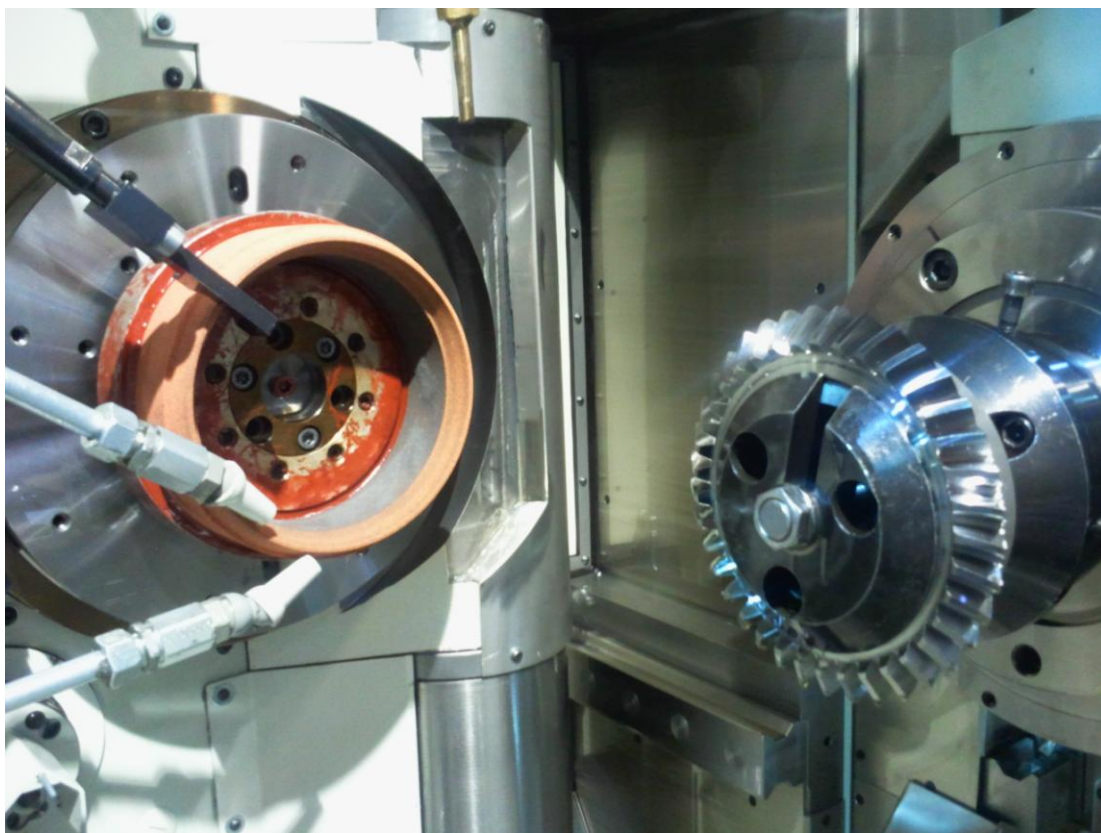
Оригинальные по составу шлифовальные круги изготавливаются также по запатентованной технологии, которая обеспечивает их работоспособность, адекватную жестким требованиям точной и бездефектной обработки зубчатых колес и шлицевых соединений на станках различного типа по технологическим схемам копирования и периодического обката.



Инструмент для зубошлифования

Операции обработки деталей ГТД	Типоразмеры
<p>Профильное шлифование цилиндрических зубчатых колес по схеме копирования</p> 	<p>1 72,5x10x25 1 110x60x60 1 200x20x76 4 300x(20-40)x127 4 350x(20-40)x127</p> <p style="text-align: center;">возможны другие размеры по запросу заказчика</p>
<p>Шлифование конических зубчатых колес методом периодического обката</p> 	<p>2 100x50x20 2 100x112x24,5 2 150x80x25 2 180x112x30 2 220x80x20 2 255x90x195</p> <p style="text-align: center;">возможны другие размеры по запросу заказчика</p>

Для оснащения зубошлифовальных станков фирм **HOFLER, GLEASON-PFAUTER, KLINGELNBERG-OERLIKON, KAPP-NILES** и др. предлагаются круги прямого профиля или предварительно отпрофилированные на заданный модуль обрабатываемого колеса диаметром от 40 до 450 мм, а также круги кольцевого профиля стандартных размеров и с размерами необходимыми заказчику.



Возможные характеристики инструмента на керамических связках из электрокорунда белого и карбида кремния зеленого и их модификаций с зернистостью F46 - F220 и менее, твердостью F-L и тверже; по номеру структуры от 8 до 16-18; по рабочей скорости от 25 до 63м/с.

Принципиальная особенность кругов для зубошлифования - это оптимальное сочетание зернистости абразива и твердости с более высокими, чем у зарубежных аналогов, показателями по структурности и пористости. Это позволяет получать круги с повышенной износостойкостью для экономичного цикла зубошлифования с минимальным числом правок и гарантией отсутствия прижогов и трещин на обработанной поверхности детали. Их специальный состав также учитывает применение акустических датчиков, например, у станков **HOFLER RAPID** для экранирования сигнала от рабочей поверхности круга при его настройке на заданный размер шлифования.

Многолетняя промышленная практика применения инструмента ООО “Волгашлиф Плюс” на операциях зубошлифования подтверждает, что по своей работоспособности он конкурентоспособен аналогам, изготовленным на австрийских фирмах **WINTERTHUR** и **TYROLIT**, немецкой фирме **BURKA KOSMOS** и др., а их стоимость в зависимости от типоразмера и характеристики-до 2-5 раз меньше.



Инструмент для шлифования зубчатых колес и шлицевых соединений методами копирования и обката



ООО "Волгашлиф Плюс"
www.volgashlif.ru, volgashlif@mail.ru
(4855) 207-750, 22-54-90